

## INDICE

Palabras del Presidente

Prefacio

Comité Organizador

Comité Asesor

Comité Técnico

Comité Editor

### **SESIÓN I. INNOVACIÓN Y DESARROLLO TECNOLÓGICO**

#### **Desarrollo de Instrumentos para Medir Parámetros de Diseño y Simulación de Espesadores**

Fernando Concha, Paola Garrido y Ronald Burgos

#### **Quantitative Mineralogy by Rietveld Modelling of X-ray Diffraction Spectra of Altered Rock for Geometallurgy**

Mario Avendaño, Sonia Helle y Ursula Kelm

#### **Outokumpu High Efficiency Discharger – An Efficient Tool to Improve Performance of AG/SAG Mills**

Sanjeeva Latchireddi, Travis Roser, Julios Steiger y Sami Hindstrom

#### **Tecnologías para el Aprovechamiento de Minerales de Naturaleza Arcillosa**

Emilio Montejo, José Castellanos, María Rivas, Mirtha Frómeta, Rubén Alcalá, Juan Berto y Juan Estrada

#### **Filtering Systems for Dry Tailings & Paste Deposition**

David Minson, Rodrigo Herrera, Juan Grünwald y Jessica González

#### **Aplicación de un Equipo de Difracción de Rayos X a la Medición de Composición Mineralógica en Línea**

Carlos Pérez, Claudio Arce, Pablo Espinoza y Osvaldo Maldonado

#### **Hyperbaric Filtration (HBF) an International Successful Application**

Rainer Raberger, Hans Schnabel, Samuel Sánchez y Alejandro Sánchez

### **SESIÓN II. MODELACIÓN, OPTIMIZACIÓN Y CONTROL DE PROCESOS**

#### **Aplicación de Modelos Predictivos Neuronales y Algoritmo Genético para Optimización de la Molienda SAG**

Guillermo Cortés

**Gold Recovery Improvement with Outokumpu FlashFlotation**

Christian Kujawa, Peter Bourke y Patricio Rodríguez

**Predicción de la Performance de Circuitos de Flotación por Medio de un Simulador de Procesos**

Luis La Torre, Adam Johnston y César Fuentes

**Análisis Multivariable y Monitoreo Dinámico del Proceso de Molienda**

José Sanzana y Luis Yacher

**La Conminución como una Operación Unitaria de Transferencia Macromolecular de Masa**

Alexis Yovanovic

**Transferencia Macromolecular de Masa: Aplicación para Optimización de Circuito de Flotación**

Alexis Yovanovic

**Caracterización de la Espuma en Celdas de Flotación Industrial**

Juan Yianatos, Karen Tello y Francisco Díaz

**Sistema de Control Experto para Flotación en Columnas**

Benjamín Ramos, Adrián Villanueva, Jorge Cáceres, Pablo Bustos y Pablo Puentes

**SESIÓN III. DISEÑO DE EQUIPOS Y PROCESOS**

**Aplicación Secundaria de un Chancador Hydrocono H7800, en la Línea de Tratamientos de Minerales Oxidados, CODELCO Chile, División Salvador**

Juan Huidobro, Marcelo Saldaña, Héctor Pérez, Franklin Cortés y Víctor Dossetto

**Avances en el Diseño de la Celda Jameson y la Configuración del Diagrama de Flujo para la Flotación de Cobre**

Greg Anderson y Cristian Pasten

**El Gearless Mill Drive, El Caballo de Trabajo para Molinos SAG y de Bolas**

Reinhold Errath y Cristián Riquelme

**Beneficio de Minerales Conductores por Métodos Electroestáticos Aplicando Sistema Matricial de Campo Eléctrico Variable con el Menor Impacto Ambiental**

Miguel Lores y Pedro Sarquis

**Development of a Fine Recovery Circuit for a Phosphate Ore**

Wolfram Jaspers, Olaf Handy y Lutz Markworth

**SESIÓN IV. GESTIÓN DEL NEGOCIO**

**Operational Management System RTP<sup>M</sup> for CODELCO Norte**

Leonel Mundaca

**Integración y Optimización de Procesos de la Mina a la Concentradora**  
Juliana Colacioppo y Walter Valery

**Modelo Geometalúrgico de Work Index en División Andina de CODELCO Chile**  
Sergio Spichiger, Fernando Torres y Carmen Holmgren

**Modelación de la Cadena Productiva de Procesos Minero-Metalúrgicos**  
Luís Manríquez, Marco Becerra, Rodrigo Molinas y Max Valenzuela

**Framework ISO 27001**  
Hernán Rodríguez

**Transformación de una Presa de Jales: Parque Ecológico Los Jales**  
Salvador Gómez

## **SESIÓN V. MEJORES PRÁCTICAS**

**Efecto del Porcentaje de Sólidos en Recuperación de Cu y Mo del Circuito de Flotación Colectiva de División Salvador**  
Paola Venegas, Franklin Cortés, Héctor Pérez y Domingo Rojas

**Algunos Paradigmas Aun Vigentes para el Uso de la Cal**  
Guillermo Coloma

**Medición de la Dispersión de Aire en Celdas de Flotación**  
César Gómez y James Finch

**Utilización de Columnas Cortas en Flotación de Molibdenita**  
Mauricio Bustamante, Pedro Molinet, Héctor Tobar, Gabriel Berkowitz y Egidio Catalán

**Uso del NaSH en la Flotación de Minerales Sulfurados Alterados de Cobre**  
Miguel Rivas, Víctor Conejeros y María Angélica Bosse

**Efecto de la Velocidad de Agitación en la Flotación de Minerales Sulfurados en una Celda a Escala de Laboratorio**  
Sixto Solís.

**Sistemas de Control Granulometría de Alimentación a Molino SAG Mediante Análisis de Imágenes**  
Adrián Villanueva, Benjamín Ramos, Úrsula Contreras y Juan Hood